

FEYCONIT 390 – barvni ton

lak za temeljno in končno uporabo, na vodni osnovi

OPIS PROIZVODA

1K vodni temeljni in pokrivni lak na bazi kombinacije akrilnih in hibridnih smol.

UPORABA

Enoslojni premaz za strojne dele, žerjave, različno opremo, skladiščna stojala itn.

LASTNOSTI

Zračno sušenje in odlična stabilnost na vertikalnih površinah.

ODPORNOST

Izvrstna zaščita proti vremenskim razmeram z ustreznim temeljnim premazom, ter odlična zaščita proti oljem in maščobam.

BARVNI TONI

Možni vsi RAL- in NCS- barvni toni.

SIJAJ

Svileni sijaj

TEHNIČNI PODATKI

Pri različnih barvnih niansah lahko malo odstopajo.

Plamenišče – flash point: nad 100 oC

Vsebnost suhe snovi: ~ 52 %

Volumen trdih snovi: ~ 43 %

Gostota: ~ 1,17 g/ml

Teoretična poraba

pri 50 mikronov DFT ~ 160 g / m² ~ 6,2 m² / kg

Praktična poraba je lahko nižja, odvisno glede na vrsto uporabe, oblikovanja in hrapavosti pogojev substrata ali uporabe.

Viskoznost pri 20 ° C: ~ 50 "6 mm (DIN 53 211)

Skladiščenje (10 – 30° C): 6 mesecev v originalno zaprtih posodah. Ker izdelek vsebuje vodo varovati pred zamrznitvijo med prevozom in skladiščenjem.

NAVODILA ZA DELO

Priprava podlage

Podlaga mora biti strokovno pripravljena (neprašna in suha), utrjena in brez maščob, silikonov, žlindre, oksidov itd. Potrebno je preveriti nosilnost morebitnega že obstoječega premaza. Rjo je potrebno odstraniti in tudi stare morebitno slabo stoječe barve, dobro je potrebno pobrusiti površino. Upoštevati je potrebno smernice po DIN EN ISO 12944- 4.

Jeklene podlage

Peskanje Sa 2 ½ ali alternativno ročno čiščenje ST 3 po DIN EN ISO 12944-4.

Aluminij

Temeljito čiščenje površine vseh nečistoč DIN EN ISO 12944-4 nato obrusiti površino.

Delo

Število premazov: se določi na osnovi postavljenih zahtev za konkretne površine.

Priporočena DSF: Znotraj: 1 – 2 nanosa Feyconit 390 50 - 100 my DSF
 Zunaj: 1 nanos Feyconit 321 temelj, 40 my DSF
 2 x Feyconit 390 , 40-60 my DSF

Način nanosa: čopič, valjček ali brizganje

Čopič, valjček: redčiti po potrebi z vodo

Zračno brizganje: tlak: 3–5 bar; šoba 1,5 –1,8 mm; Redč. 10-15%,

Airless: 100 - 150 bar; 0,28 – 0,38 mm; Redč. 2-3%

Navedeni podatki za brizgalni tlak in velikost šob so priporočila, na podlagi izsledkov v laboratoriju. Določena odstopanja glede na namen uporabe in uporabnika so možna.

Razredčilo: voda

Sušenje: po DIN 53 150
 -prašna suhost 20 min
 -na oprijem 3h
 -za prelakiranje 4h
 -v celoti utrjeno 7 dni

forsirano sušenje od 50 – 60 oC znatno skrajša čas sušenja. Umirjevalna cona 15 min

Ne delati pri temp. pod 10 oC!

Čiščenje orodja: Takoj po delu z vodo.

Proizvajalec: FEYCOLOR GmbH, Maxhuettenstrasse 6, D-93055 Regensburg