

FEYCOPOX 571/M – 2K EP temeljni in pokrivni lak

OPIS PROIZVODA

2K vodni temeljni in pokrivni hitro sušeči lak na osnovi epoksidnih smol.

UPORABA

Visokokvaliteten premaz za strojne dele in različno opremo. Odlično lakiranje brez mehurjev tudi pri višjih debelinah nanosa.

BARVNI TONI

Možni vsi barvni toni.

SIJAJ

Svileni sijaj

TEHNIČNI PODATKI

Vsi navedeni podatki se nanašajo na sivi barvni ton (RAL 7032). Za vse ostale barvne tone so možna manjša odstopanja.

	Lak	trdilec	mešanica
Vsebnost suhe snovi:	ca 63%	50 %	ca 60,4 %
Volumen suhe snovi:	~ 41 %	50 %	ca 42,8 %
Gostota:	~ 1,36 g/ml	0,94 g/ml	ca 1,28 g/ml

Teoretična poraba pri 60 my DSF: ~ 179 g/m² = ~ 5,60 m²/kg

Praktična poraba zavisi od načina uporabe, pogojev ob delu, oblike in hrapavosti površine.

Skladiščenje (10 – 30° C): 6 mesecev v originalno zaprtih posodah. Ker izdelek vsebuje vodo varovati pred zamrznitvijo med prevozom in skladiščenjem.

NAVODILA ZA DELO

Priprava podlage

Podlaga mora biti strokovno pripravljena (neprašna in suha), utrjena in brez maščob, silikonov, žlindre, oksidov itd. Potrebno je preveriti nosilnost morebitnega že obstoječega premaza. Rjo je potrebno odstraniti in tudi stare morebitno obstoječe barve, dobro je potrebno obrusiti površino. Upoštevati je potrebno smernice po DIN EN ISO 12944- 4.

Jeklene podlage

Peskanje na Sa 2 1/2

Aluminij

Temeljito čiščenje vseh nečistoč po DIN EN ISO 12944-4 in obrušenje površine.

Trdilec in mešalno razmerje:

FEYCOPOX trdilec 571/03

4:1 po teži

2,8 : 1 volumsko

Priprava mešanice in odprti čas:

Osnovno komponento pred uporabo dobro premešati, nato dodati trdilec-po možnosti z el. mešalom. Dno in stene posode morajo biti tudi zajete. Ca 10 min počakati, da se mešanica razplini.

4 ure pri 20 oC in 65% rel.vlagi.

Delo

Število premazov: se določi na osnovi postavljenih zahtev za konkretne površine.

Priporočena DSF: 60 -120 my

Način nanosa: čopič, valjček ali brizganje

Čopič, valjček: redčiti po potrebi

Zračno brizganje: tlak: 2-4 bar; šoba 1,5 –2,0 mm; 20-40 s/6mm, 1-2 nanosa

Airless: >120 bar; 0,28 – 0,38 mm; 20-40 s/6 mm, 1-2 nanosa

Navedeni podatki za brizgalni tlak in velikost šob so priporočila, na podlagi izsledkov v laboratoriju. Določena odstopanja glede na namen uporabe in uporabnika so možna.

Razredčilo: voda

Sušenje:

po DIN 53 150

-prašna suhost 30 min

-na oprijem 4 – 5 h

-za prelakiranje 12 h

-presušeno 24 h

-v celoti utrjeno 7 dni

Forsirano sušenje od 50-60 oC znatno skrajša čas sušenja.

Ne delati pri temp. pod 10 oC!

Čiščenje orodja: takoj po delu z vodo.

Proizvajalec: FEYCOLOR GmbH, Maxhuettenstrasse 6, D-93055 Regensburg