

TM 626  
03.2008**FEYCOPUR 626 - 2K temeljni in končni lak****OPIS**

<b>Opis proizvoda:</b>	2K PUR temeljni in končni lak na topilih
<b>Področje uporabe:</b>	V jeklo in strojogradnji, za nanos na metalne podlage brez predhodnega temelja. Povsod tam, kjer morajo dekorativne površine nuditi dobro odpornost Pri normalnih obremenitvah. Primeren tudi za les. Najpogostejša uporaba, npr: kontejnerska gradnja, jekleni objekti, strojogradnja, regalni sistemi itd.
<b>Lastnosti:</b>	Možno nanašanje do 100 my suhega filma v enem nanosu. Izvrstna oprijemljivost, zelo dobra korozijska zaščita, zelo preprosto delo.
<b>Odpornosti:</b>	Temperaturno obstojen lak do 130 oC (suhe obr), zelo dobra vremenska in odpornost na svetlobo.

**TEHNIČNI PODATKI**

Navedeni podatki se nanašajo na RAL 9010. Pri drugačnih barvnih tonih lahko odstopajo.

	<b>Lak</b>	<b>trdilec(114-11)</b>	<b>mešanica</b>
<b>Vsebnost suhe snovi</b>	ca 68%	ca 75%	ca 69%
<b>Volumen suhe snovi</b>	ca 53%	ca 71%	ca 55%
<b>Gostota</b>	ca 1,39 g/ml	ca 1,07 g/ml	ca 1,35 g/ml
<b>Dobavna visk.20oC</b>	ca 110 s 4mm	ca 100 s 4mm (DIN 53211)	
<b>Teoret.izdatnost pri 80 my DSF</b>	ca 5,1 m2/kg sledi ca 195 g/m2 Praktična izdatnost je glede na vrsto aplikacije, oblike, hrapavosti podlage in pogojev dela manjša.		
<b>Skladiščenje</b>	12 mesecev v originalno zaprtih posodah 6 mesecev trdilec		

**NAČIN DELA**

<b>Priprava podlage:</b>	<b>Splošno:</b> podlaga mora biti čista, suha in nemastna. Slabo oprijete premaze temeljito odstraniti. Še dobro oprijemljive dobro obrusiti. Površina, ki se lakira mora biti pripravljena po postopkih EN ISO 12944-4. <b>Jeklene podlage:</b> Peskanje na Sa 2 1/2 ali alternativno ročno čiščenje ST 3 po EN ISO 12944-4. <b>Pocinkane podlage:</b> Pocinkana podlaga mora biti izvedena po EN ISO 1461 za Duplex premaze. Uporabiti primeren sistemski temelj. <b>Aluminij:</b> temeljito očistiti podlago, tujke odstraniti skladno EN ISO 12944-4, površino ustrezno aktivirati.
<b>Mešanje:</b>	Osnovni lak pred uporabo dobro premešati, nato dodati trdilec in po možnosti z električnim mešalom, temeljito premešati. Pri tem paziti na dno posode in stene, ki morajo biti tudi zajete.

<b>Trdilec:</b>	114-08 za znotraj, slabša vremenska odpornost 114-11 za zunaj, visoka odpornost 114-13 hiter za zunaj, visoka odpornost Trdilec 626 (cenejši za znotraj in zunaj, z zmanjšano mehanično in kemično odpornostjo in nižjim sijajem. 114-626-1 hiter 114-626-2 standard 114-626-3 počasen				
<b>Odprti čas:</b>	2-4 ure pri 20 oC in 65 % rel zračni vlagi				
<b>Mešalno razmerje:</b>		po teži	po volumnu		
	114-08	8:1	7:1		
	114-11/13	10:1	8:1		
<b>Redčenje:</b>	<b>Nearomatizirano redčilo:</b> 3000 (110-611) Pozor: prvo dobro zmešati lak in trdilec, nato dodati razredčilo				
<b>Priporočljiva SDF:</b>	40 - 60 my v notranjosti 80 - 100 my zunaj				
<b>Delovni pogoji:</b>	Ne delati pri temp. objekta pod 10 oC! Optimalna del. Temp. leži med +15 in +25 oC. Temperatura površine objekta mora biti vsaj 3 oC nad temperaturo rosišča okoliškega zraka				
<b>Nanos</b>	šoba	tlak	redčenje		
S čopičem			0-5%		
Pnevmatsko br.	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	5-15%		
Airless	0,28-0,38,mm	>150 bar	3-10%		
	Dejanske količine je potrebno določiti glede na objekt lakiranja in uporabljane brizgalne aparate.				
<b>Zračno sušenje:</b>	TG 1	TG 4	TG 6	suho	v celoti suho
TG= stopnja suhosti					
po DIN 53 150	prašna suh.	Na oprijem	za prelak.		
114-08	ca 15 min	ca 2 h	3-4 h	6-7 h	7 dni
114-13	ca 20 min	ca 2 h	4-5 h	6-7 h	7 "
114-11	ca 30 min	2-3 h	5-6 h	8-9 h	7 "
	Časi sušenja rezultirajo po preiskusih pri 20 oC in 65% rel.zrač.vlagi in DSF 80my.				
<b>Pečno sušenje:</b>	odzračitev		suhost		
Pri 40 oC	ca 15 min		ca 50 min		
Pri 60 oC	ca 15 min		ca 35 min		
	Vsi časi pridobljeni s trdilcem 114-11.				
<b>Čiščenje orodja:</b>	Uporabljano redčilo, ali pralno razredčilo 110-201.				

#### SPLOŠNI NAPOTKI

Pri uporabi tega proizvoda prosimo upoštevajte podatke iz VL (varnostni list) in veljavne zakonske predpise.

