

FEYCOFIX R347-4 DS Temeljni in končni lakTL 347
Izdano 11.10.2004

Opis proizvoda	Temeljni in končni premaz na bazi umetnih smol topnih v organskih topilih.
Uporaba	Jeklo in strojogradnja, oprema itd. Za DSF med 30 in 100 my
Primerne podlage	železo, jeklo
Veziva	kombinacija PVC-umetne smole
Lastnosti	hitrosušeča korozijska in končna zaščita. Odporna na udarce, dobro polni in milega vonja. Odlična korozijska zaščita.
Odpornost	Vremensko odporen lak. Temperaturna odpornost do 80 oC (suha vročina) Z dodatkom ca 5 - 10% trdilca R114.11 se mehanske in vremenske odpornosti znatno izboljšajo.
Barvni toni	po RAL- ovem in ostalih barvnih standardih
Sijaj	svileni sijaj

TEHNIČNI PODATKI

Suha snov	ca 61 +- 2%
Volumen suhe snovi	ca 50 +- 3%
Gostota	ca 1,1 - 1,25 g/cm ³
Prevodnost	ca 1000-1200 kOhm
Dobavna viskoznost	100 s DIN 4mm, 20 oC
Teoretična izdatnost pri 40 my DSF	ca 9,5 m ² /kg Praktična poraba pa zavisi od načina aplikacije, oblike in hrapavosti podlage ter pogojev dela
Skladiščenje	v zaprti originalni embalaži 12 mesecev

OBDELAVA

Prpriprava podlage	Podlaga mora biti čista, suha, razmaščena in očiščena rje. Jeklene podlage morajo biti pripravljene po EN ISO 12944, del 4, peskane na Sa 2 ½ Alternativa ročno ST 3
---------------------------	---

Obrušene in očiščene **tesnilne mase** priporočamo očistiti s silikonskim odstranjevalcem.
Slabo oprijemljive stare premaze v celoti odstraniti, sicer jih dobro obrusiti.

Razredčilo	3000 hitro ali 3002 počasno	
Priporočljiva DSF	30 – 100 my	
Pogoji dela	ne delati pri temp. objekta nižji od 5 oC. Optimalna delovna temperatura leži med +15 in +25 oC. Temperatura površine mora biti vedno vsaj 3 oC nad temperaturo okoliškega zraka	
Nanos	čopič, valjček	max. 5% redčiti. Po potrebi do 10%
	Brizganje (zrak)	10-15 % redčenje Šoba 1,1 – 1,8 mm, tlak 3-5 barov
	Brizganje airless	5 – 10 % redčenje Šoba 0,33 – 0,38 mm, tlak 100-150 barov
Nazivna debelina	40 - 60 my SF	
Sušenje	prašna suhost	15-20 min
	Suhost na otip	90 - 120 min
	Prelakiranje	1-6 ur ali po 12-14 urah
	Končna suhost	12 ur
	Časi sušenja izhajajo iz preskusov pri 20 oC in 65% rel. vlagi in DSF ca 40 – 50 my.	
Pečno sušenje:	pri 80 oC, pred tem ca 15-20 min odzračiti	
Omejitve pri delu:	Ne delati pri temperaturi objekta pod +5 oC. Optimalna delovna temperatura je med +15 do +25 oC. Temperatura površine mora ob lakiranju biti vsaj 3 oC nad temperaturo okoliškega zraka.	
Čiščenje pripomočkov	navedena razredčila ali pralno razredčilo R110.201.	
Spoločni napotki	Pri uporabi tega proizvoda upoštevajte prosimo podatke iz Varnostnega lista in postoječe lokalne predpise.	
Proizvajalec	FEYCOLOR GmbH, Maxhuettenstrasse 6, D-93055 Regensburg	