

TM 626
03.2008**FEYCOPUR 626 - 2K temeljni in končni lak****OPIS**

Opis proizvoda:	2K PUR temeljni in končni lak na topilih
Področje uporabe:	V jeklo in strojogradnji, za nanos na metalne podlage brez predhodnega temelja. Povsod tam, kjer morajo dekorativne površine nuditi dobro odpornost Pri normalnih obremenitvah. Primeren tudi za les. Najpogostejša uporaba, npr: kontejnerska gradnja, jekleni objekti, strojogradnja, regalni sistemi itd.
Lastnosti:	Možno nanašanje do 100 my suhega filma v enem nanosu. Izvrstna oprijemljivost, zelo dobra korozijska zaščita, zelo preprosto delo.
Odpornosti:	Temperaturno obstojen lak do 130 oC (suhe obr), zelo dobra vremenska in odpornost na svetlobo.

TEHNIČNI PODATKI

Navedeni podatki se nanašajo na RAL 9010. Pri drugačnih barvnih tonih lahko odstopajo.

	Lak	trdilec(114-11)	mešanica
Vsebnost suhe snovi	ca 68%	ca 75%	ca 69%
Volumen suhe snovi	ca 53%	ca 71%	ca 55%
Gostota	ca 1,39 g/ml	ca 1,07 g/ml	ca 1,35 g/ml
Dobavna visk.20oC	ca 110 s 4mm	ca 100 s 4mm (DIN 53211)	
Teoret.izdatnost pri 80 my DSF	ca 5,1 m2/kg sledi ca 195 g/m2 Praktična izdatnost je glede na vrsto aplikacije, oblike, hrapavosti podlage in pogojev dela manjša.		
Skladiščenje	12 mesecev v originalno zaprtih posodah 6 mesecev trdilec		

NAČIN DELA

Priprava podlage:	Splošno: podlaga mora biti čista, suha in nemastna. Slabo oprijete premaze temeljito odstraniti. Še dobro oprijemljive dobro obrusiti. Površina, ki se lakira mora biti pripravljena po postopkih EN ISO 12944-4. Jeklene podlage: Peskanje na Sa 2 1/2 ali alternativno ročno čiščenje ST 3 po EN ISO 12944-4. Pocinkane podlage: Pocinkana podlaga mora biti izvedena po EN ISO 1461 za Duplex premaze. Uporabiti primeren sistemski temelj. Aluminij: temeljito očistiti podlago, tujke odstraniti skladno EN ISO 12944-4, površino ustrezno aktivirati.
Mešanje:	Osnovni lak pred uporabo dobro premešati, nato dodati trdilec in po možnosti z električnim mešalom, temeljito premešati. Pri tem paziti na dno posode in stene, ki morajo biti tudi zajete.

Trdilec:	114-08 za znotraj, slabša vremenska odpornost 114-11 za zunaj, visoka odpornost 114-13 hiter za zunaj, visoka odpornost Trdilec 626 (cenejši za znotraj in zunaj, z zmanjšano mehanično in kemično odpornostjo in nižjim sijajem. 114-626-1 hiter 114-626-2 standard 114-626-3 počasen				
Odprti čas:	2-4 ure pri 20 oC in 65 % rel zračni vlagi				
Mešalno razmerje:		po teži	po volumnu		
	114-08	8:1	7:1		
	114-11/13	10:1	8:1		
Redčenje:	Nearomatizirano redčilo: 3000 (110-611) Pozor: prvo dobro zmešati lak in trdilec, nato dodati razredčilo				
Priporočljiva SDF:	40 - 60 my v notranjosti 80 - 100 my zunaj				
Delovni pogoji:	Ne delati pri temp. objekta pod 10 oC! Optimalna del. Temp. leži med +15 in +25 oC. Temperatura površine objekta mora biti vsaj 3 oC nad temperaturo rosišča okoliškega zraka				
Nanos	šoba	tlak	redčenje		
S čopičem			0-5%		
Pnevmatsko br.	1,5 - 1,8 mm	3 - 5 bar	5-15%		
Airless	0,28-0,38,mm	>150 bar	3-10%		
	Dejanske količine je potrebno določiti glede na objekt lakiranja in uporabljane brizgalne aparate.				
Zračno sušenje:	TG 1	TG 4	TG 6	suho	v celoti suho
TG= stopnja suhosti					
po DIN 53 150	prašna suh.	Na oprijem	za prelak.		
114-08	ca 15 min	ca 2 h	3-4 h	6-7 h	7 dni
114-13	ca 20 min	ca 2 h	4-5 h	6-7 h	7 "
114-11	ca 30 min	2-3 h	5-6 h	8-9 h	7 "
	Časi sušenja rezultirajo po preiskusih pri 20 oC in 65% rel.zrač.vlagi in DSF 80my.				
Pečno sušenje:	odzračitev		suhost		
Pri 40 oC	ca 15 min		ca 50 min		
Pri 60 oC	ca 15 min		ca 35 min		
	Vsi časi pridobljeni s trdilcem 114-11.				
Čiščenje orodja:	Uporabljano redčilo, ali pralno razredčilo 110-201.				

SPLOŠNI NAPOTKI

Pri uporabi tega proizvoda prosimo upoštevajte podatke iz VL (varnostni list) in veljavne zakonske predpise.

