

BARVNI CENTER Javornik d.o.o.

FEYALKYD R302 Zinkphosphatgrund

TM R302
Izdaja: 16.11.2005 1/2

Opis proizvoda	1K temeljni premaz na bazi kombinacije alkidnih smol, topnih v organskih topilih.
Uporaba	Jeklo in strojogradnja, gradnja naprav. Premaz je primeren za požarne sisteme do F90. Za DSF med 30 in 100 my Lahko se prelakira s konvencionalnimi ali vodotopnimi 1K in ali 2K laki.
Primerne podlage	železo, jeklo
Veziva	kombinacija umetnih smol
Lastnosti	hitrosušeča aktivna korozijska zaščita za DSF od 40-100 my.
Odpornost	temperaturna odpornost do 80 oC (suha vročina) Odpornost na zunanje pogoje: Od 50 my DSF do 6 mesecev Od 80 my DSF do 12 mesecev
Barvni toni	RAL 1015, 6011, 7032,7035, 8012, 9010, 5010
Sijaj	mat

TEHNIČNI PODATKI (navedeni podatki se nanašajo na barvni ton RAL 7032, zato so pri ostalih barvnih tonih možna manjša odstopanja)

Suha snov	ca 72
Volumen suhe snovi	ca 51
Gostota	ca 1,53 g/ml
Dobavna viskoznost	95s DIN 4mm, 20 oC
Teoretična izdatnost pri 50 my DSF	ca 6,7 m ² /kg cca 150 g/m ² Praktična poraba pa zavisi od načina aplikacije, oblike in hrapavosti podlage ter pogojev dela
Skladiščenje	v zaprti originalni embalaži do 12 mesecev

OBDELAVA

Priprava podlage	Podlaga mora biti čista, suha, razmaščena in očiščena rje. Jeklene podlage morajo biti pripravljene po EN ISO 12944, del 4, peskane na Sa 2 ½ Alternativa ročno ST 3 Aluminij je potrebno temeljito očistiti po EN ISO 12944 Slabe stare premaze v celoti odstraniti, še dobre pa temeljito obrusiti
-------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Obrušene in očiščene **tesnilne mase** priporočamo očistiti s silikonskim odstranjevalcem

Nanos	1 x FEYALKYD R302 Zinkphosphatgrund	
Razredčilo	R110.300 ali R110.301, primerna so tudi R110.400, R110.401, R110.402 ali Schekoplast 00027V.	
Priporočljiva DSF	40 – 60 my znotraj 60 – 100 my zunaj	
Pogoji dela	ne delati pri temp. objekta nižji od 5 oC. Optimalna delovna temperatura leži med +15 in +25 oC. Temperatura površine mora biti vedno vsaj 3 oC nad temperaturo rosišča okoliškega zraka	
Nanos	čopič, valjček	max. 5% redčiti
	Brizganje (zrak)	5-15 % redčenje Šoba 1,5 – 2,2 mm, tlak 3-5 barov
	Brizganje airless	5 – 15 % redčenje Šoba 0,28 – 0,33 mm, tlak 150 barov
Sušenje	prašna suhost	10 – 15 min
	Suhost na otip	30 – 45 min
	Prelakiranje	3-6 ali 18 ur
	Končna suhost	8-16 ur
	Časi sušenja izhajajo iz preskusov pri 20 oC in 65% rel. vlagi in DSF ca 40 – 50 my.	
Sušenje v peči	mogoče do 80 oC, pred tem 15 – 20 min odzračiti	
Čiščenje pripomočkov	navedena razredčila ali pralno razredčilo R110.201.	
Splošni napotki	Pri uporabi tega proizvoda upoštevajte prosimo podatke iz Varnostnega lista in merodajne lokalne predpise.	
Proizvajalec	FEYCOLOR GmbH, Maxhuettenstrasse 6, D-93055, Regensburg	

