

## **FEYCOPOX R 510-2K EP Metallgrund**

Tehnični list št. TM 510  
Izdaja.09.2007

### **OPIS PROIZVODA**

2K epoksi temeljni lak na bazi topil, z aktivno korozijsko zaščito.

### **UPORABA**

FEYCOPOX temelj je primeren za lakiranje posebej obremenjenih površin v jeklogradnji, strojegradnji, vagonski tehniki, cevnih sistemih, armaturah, rezervoarjih itd. Odlična oprijemljivost na jeklu, pocinkanih površinah, aluminiju.

### **LASTNOSTI**

Testiran po TL 918 300, List 3 Deutsche Bahn AG.

Lahko se ga prelakira z vsemi običajnimi eno in dvo komponentnimi laki.

### **ODPORNOST**

Temperaturna odpornost do 130 oC (suho) odnosno 80 oC (mokro), izvrstna termična, mehanska in kemična odpornost.

### **BARVNI TONI**

RAL 3012, 7032, 8012, 6019, 1015 ali po želji

### **SIJAJ**

mat

### **TEHNIČNI PODATKI**

Sestava:	kombinacija epoksidnih smol
Dobavna viskoznost:	ca 40 dPas (osnovni lak),
Gostota:	lak 1,58 g/cm <sup>3</sup> , trdilec 0,59 g/cm <sup>3</sup> , mešanica 1,42 g/cm <sup>3</sup>
Volumen suhe snovi:	ca 51 % (mešanica)
Vsebnost suhe snovi:	ca 70 % (mešanica)
Teoretična poraba pri 80 my DSF:	ca 4,5 m <sup>2</sup> /kg (220 g/m <sup>2</sup> ). Praktična poraba pa zavisi od načina aplikacije, oblike izdelka, gladkosti podlage in obdelovalnih pogojev.

### **NAVODILA ZA DELO**

#### **Priprava podlage**

Podlaga mora biti strokovno pripravljena (neprašna in suha), utrjena in brez maščob, silikonov, žlindre, oksidov itd. Potrebno je preveriti nosilnost morebitnega že obstoječega premaza. Rjo je potrebno odstraniti mehansko s strgali, brušenjem, krtačenjem ali peskanjem Sa 2 1/2. Upoštevati je potrebno smernice po EN ISO 12944-Del 4. Pocinkane površine čistiti s paro. AL površine morajo biti očiščene skladno EN ISO 12944.

Vse slabo oprijemne stare premaze je potrebno odstraniti, dobre pa površinsko aktivirati.

#### **Priprava mešanice**

Osnovno komponento pred uporabo dobro premešati, nato dodati trdilec-po možnosti z el. mešalom. Dno in stene posode morajo biti tudi zajete.

#### **Delo**

Število premazov: se določi na osnovi postavljenih zahtev za konkretne površine. Priporočena DSF 50-140 my.

Način nanosa: čopič, valjček ali brizganje

Čopič, valjček: po potrebi redčiti  
 Zračno brizganje: tlak: 3–5 bar; šoba 1,5 –2,2 mm; Redč. 5-15%,  
 Airmix/airless: >150 bar; 0,28 – 0,38 mm; Redč. 3-10%  
 Navedeni podatki za brizgalni tlak in velikost šob so priporočila, na podlagi izsledkov v laboratoriju. Določena odstopanja glede na namen uporabe in uporabnika so možna.  
 Razredčilo: razredčilo 3000 hitro ali 3002 standardno  
 Trdilec: Feycopox R 115.03, za hitrejše sušenje in debeline nad 100 my R115.09, samo za peskane podlage tdilec 115-07.

Mešalno razmerje: 5:1 s trdilcem težno, 3,4:1 volumensko  
 Odprti čas mešanice: ca 8 ur pri 20 oC in 65% rel.vlagi.

Sušenje: po DIN 53 150

	Trd115.03	115.09	115.07
-prašna suhost	30 min	20 min	15 min
-na oprijem	4 h	3 h	2 h
-za prelakiranje	30-45 min	20-30 min	20-30 min
-presušeno	10-12 h	6-8 h	5-6 h
-v celoti utrjeno	7 dni	7 dni	7 dni

Pri delu je potrebno upoštevati, da je optimalna temperatura okolice, kot temperatura obdelovanca med 15 in 25 oC. Pri višjih temperaturah pa je sušenje filma nanosa hitrejše.

Pečno sušenje:	umirjevanje	prelak.	Sušenje	končna trdota
40 oC	ca 15 min	ca 20 min	ca 90 min	7 dni
60 oC	15 min	ca 15 min	ca 60 min	7 dni
80 oC	15 min	ca 15 min	ca 40 min	7 dni

Skladiščenje: Najmanj 12 mesecev v originalno zaprti embalaži pri temp. skladiščenja med 10 in 30 oC, trdilci 6 mesecev.

## POMEMBNO JE VEDETI

- trdilec dobro vmešati
- mešanico laka in trdilca pred uporabo pustiti reagirati vsaj 10 do 15 min

**Pri premazih zbiralnikov in predmetov, ki so napolnjeni s pitno vodo odnosno prihajajo v stik z živili, je potrebno upoštevati sledeče:**

- Premaz se mora pri prostorski temp. pred prvim polnjenjem z vodo sušiti vsaj 10 dni. Poskrbeti je potrebno za dobro zračenje.
- Pred prvim polnjenjem pitne vode je potrebno zbiralnik napolniti z vročo vodo ca 65oC, ki se jo po 30 min izpusti.

**Proizvajalec:** FEYCOLOR GmbH, Maxhuettenstrasse 6, D-93055, Regensburg