

FEYCOPOX R 510-2K EP Metallgrund

Tehnični list št. TM 510
Izdaja.09.2007

OPIS PROIZVODA

2K epoksi temeljni lak na bazi topil, z aktivno korozijsko zaščito.

UPORABA

FEYCOPOX temelj je primeren za lakiranje posebej obremenjenih površin v jeklogradnji, strojogradnji, vagonski tehniki, cevnih sistemih, armaturah, rezervoarjih itd. Odlična oprijemljivost na jeklu, pocinkanih površinah, aluminiju.

LASTNOSTI

Testiran po TL 918 300, List 3 Deutsche Bahn AG.

Lahko se ga prelakira z vsemi običajnimi eno in dvo komponentnimi laki.

ODPORNOST

Temperaturna odpornost do 130 oC (suho) odnosno 80 oC (mokro), izvrstna termična, mehanska in kemična odpornost.

BARVNI TONI

RAL 3012, 7032, 8012, 6019, 1015 ali po želji

SIJAJ

mat

TEHNIČNI PODATKI

Sestava:	kombinacija epoksidnih smol
Dobavna viskoznost:	ca 40 dPas (osnovni lak),
Gostota:	lak 1,58 g/cm ³ , trdilec 0,59 g/cm ³ , mešanica 1,42 g/cm ³
Volumen suhe snovi:	ca 51 % (mešanica)
Vsebnost suhe snovi:	ca 70 % (mešanica)
Teoretična poraba pri 80 my DSF:	ca 4,5 m ² /kg (220 g/m ²). Praktična poraba pa zavisi od načina aplikacije, oblike izdelka, gladkosti podlage in obdelovalnih pogojev.

NAVODILA ZA DELO

Priprava podlage

Podlaga mora biti strokovno pripravljena (neprašna in suha), utrjena in brez maščob, silikonov, žlindre, oksidov itd. Potrebno je preveriti nosilnost morebitnega že obstoječega premaza. Rjo je potrebno odstraniti mehansko s strgali, brušenjem, krtačenjem ali peskanjem Sa 2 1/2. Upoštevati je potrebno smernice po EN ISO 12944-Del 4. Pocinkane površine čistiti s paro. AL površine morajo biti očiščene skladno EN ISO 12944.

Vse slabo oprijemne stare premaze je potrebno odstraniti, dobre pa površinsko aktivirati.

Priprava mešanice

Osnovno komponento pred uporabo dobro premešati, nato dodati trdilec-po možnosti z el. mešalom. Dno in stene posode morajo biti tudi zajete.

Delo

Število premazov: se določi na osnovi postavljenih zahtev za konkretne površine. Priporočena DSF 50-140 my.

Način nanosa: čopič, valjček ali brizganje

Čopič, valjček: po potrebi redčiti
 Zračno brizganje: tlak: 3–5 bar; šoba 1,5 –2,2 mm; Redč. 5-15%,
 Airmix/airless: >150 bar; 0,28 – 0,38 mm; Redč. 3-10%
 Navedeni podatki za brizgalni tlak in velikost šob so priporočila, na podlagi izsledkov v laboratoriju. Določena odstopanja glede na namen uporabe in uporabnika so možna.
 Razredčilo: razredčilo 3000 hitro ali 3002 standardno
 Trdilec: Feycopox R 115.03, za hitrejše sušenje in debeline nad 100 my R115.09, samo za peskane podlage tdilec 115-07.

Mešalno razmerje: 5:1 s trdilcem težno, 3,4:1 volumensko
 Odprti čas mešanice: ca 8 ur pri 20 oC in 65% rel.vlagi.

Sušenje: po DIN 53 150

	Trd115.03	115.09	115.07
-prašna suhost	30 min	20 min	15 min
-na oprijem	4 h	3 h	2 h
-za prelakiranje	30-45 min	20-30 min	20-30 min
-presušeno	10-12 h	6-8 h	5-6 h
-v celoti utrjeno	7 dni	7 dni	7 dni

Pri delu je potrebno upoštevati, da je optimalna temperatura okolice, kot temperatura obdelovanca med 15 in 25 oC. Pri višjih temperaturah pa je sušenje filma nanosa hitrejše.

Pečno sušenje:	umirjevanje	prelak.	Sušenje	končna trdota
40 oC	ca 15 min	ca 20 min	ca 90 min	7 dni
60 oC	15 min	ca 15 min	ca 60 min	7 dni
80 oC	15 min	ca 15 min	ca 40 min	7 dni

Skladiščenje: Najmanj 12 mesecev v originalno zaprti embalaži pri temp. skladiščenja med 10 in 30 oC, trdilci 6 mesecev.

POMEMBNO JE VEDETI

- trdilec dobro vmešati
- mešanico laka in trdilca pred uporabo pustiti reagirati vsaj 10 do 15 min

Pri premazih zbiralnikov in predmetov, ki so napolnjeni s pitno vodo odnosno prihajajo v stik z živili, je potrebno upoštevati sledeče:

- Premaz se mora pri prostorski temp. pred prvim polnjenjem z vodo sušiti vsaj 10 dni. Poskrbeti je potrebno za dobro zračenje.
- Pred prvim polnjenjem pitne vode je potrebno zbiralnik napolniti z vročo vodo ca 65oC, ki se jo po 30 min izpusti.

Proizvajalec: FEYCOLOR GmbH, Maxhuettenstrasse 6, D-93055, Regensburg