

**FEYCOPOX R 536 (535) EP DS**

Tehnični list Št. 3500

Izdaja 27.09.2004

**OPIS PROIZVODA**

2K epoksi debeloslojni pokrivni lak na bazi topil, z visoko kemično (voda, alkalna odpornost) in mehansko odpornostjo. Trajna odpornost na vročino do 130 oC (suha vročina) odnosno 80 oC (mokra vročina). Občasne obremenitve od 140 – 180 oC. Odlična oprijemljivost.

**UPORABA**

FEYCOPOX pokrivni lak je primeren za lakiranje posebej obremenjenih površin. Jeklogradnja, strojogradnja, vagonaska tehnika, cevni sistemi, armature, rezervoarji itd. Uporablja se tudi kot betonski premaz.

**TEHNIČNI PODATKI**

Sestava:	kombinacija epoksidnih smol
Lastnosti:	odlična oprijemljivost, se lahko uporablja kot debelo slojni premaz
Barva:	RAL-, NCS-, po naročilu, brezbarvna
Sijaj:	svileni sijaj
Dobavna viskoznost:	ca 50 dPas (osnovni lak), trdilec DIN 4mm ca 45 s
Gostota:	ca 1,35 g/cm <sup>3</sup> (mešanica)
Volumen suhe snovi:	ca 50 +- 2 % (mešanica) 54 V%
Vsebnost suhe snovi:	ca 66 +- 3 %
Teoretična poraba pri 80 my DSF:	ca 4,6 m <sup>2</sup> /kg (220 g/m <sup>2</sup> ). Praktična poraba pa zavisi od načina aplikacije, oblike izdelka, gladkosti podlage in obdelovalnih pogojev.

**NAVODILA ZA DELO****Priprava podlage**

Podlaga mora biti strokovno pripravljena (neprašna in suha), utrjena in brez maščob, silikonov, žlindre, oksidov itd. Potrebno je preveriti nosilnost morebitnega že obstoječega premaza. Rjo je potrebno odstraniti mehansko s strgali, brušenjem, krtačenjem ali peskanjem. Upoštevati je potrebno smernice po EN ISO 12944-Del 4. Pocinkane površine čistiti s paro. AL površine morajo biti očiščene skladno EN ISO 12944. Vse slabo oprijemljive stare premaze je potrebno odstraniti, dobre pa površinsko aktivirati.

**Delo**

Število premazov: se določi na osnovi postavljenih zahtev za barvane površine.

Način nanosa: čopič, valjček ali brizganje

Čopič, valjček: po potrebi redčiti 1 – 5%

Zračno brizganje: tlak: 3–5 bar; šoba 1,5 – 1,8 mm; Redč. 5-15%, visk DIN 4mm, 20oC, 25-30s

Airmix/airless: 120- 160 bar; 0,33 – 0,38 mm; Redč. 3-10% , visk 40 do 60s DIN 4mm

Navedeni podatki za brizgalni tlak in velikost šob so priporočila, na podlagi izsledkov v laboratoriju. Določena odstopanja glede na namen uporabe in uporabnika so možna.

Razredčilo: razredčilo 3000 hitro, lahko pa tudi 3002 počasno

Trdilec: Feycopox R 115.03, za hitrejšo sušenje pa R115.09

Mešalno razmerje: 5:1 s trdilcem

Odpri čas mešanice: 8 -10 ur pri 65% rel.vlagi.

Sušenje: **pri prostorski temperaturi,**

	Trdilec 115.03	Trdilec 115.09
Prašna suhost:	2-3 uri	30-60 min
Suho za prelakiranje:	8-9 ur	4-5 ur

Končna trdnost laka po 7.dneh

**(povišane temperature možne do 80oC)**

suho na oprijem 100 min. pri 40 oC

suho na oprijem 50 min pri 60 oC

suho na oprijem 25 min pri 80 oC

Pri delu je potrebno paziti, da tako temperatura okolice, kot temperatura obdelovanca nista nižji od 15 oC. Pri višjih temperaturah pa je sušenje filma nanosa hitrejše.

Prelakiranje: lak na lak ali z 2K akrilnimi laki. Po ca 10 urah.  
Pri sušenju daljšem od 24 ur je potrebno vmesno brušenje.

Skladiščenje: Najmanj 12 mesecev v originalno zaprti embalaži pri temp. skladiščenja med 10 in 30 oC.

#### **POMEMBNO JE VEDETI**

- trdilec dobro vmešati
- mešanico laka in trdilca pred uporabo pustiti reagirati vsaj 10 do 15 min

**Pri premazih zbiralnikov in predmetov, ki so napolnjeni s pitno vodo odnosno prihajajo v stik z živili, je potrebno upoštevati sledeče:**

- Premaz se mora pri prostorski temp. pred prvim polnjenjem z vodo sušiti vsaj 10 dni. Poskrbeti je potrebno za dobro zračenje.
- Pred prvim polnjenjem pitne vode je potrebno zbiralnik napolniti z vročo vodo ca 65oC, ki se jo po 30 min izpusti.

**Proizvajalec:** FEYCOLOR GmbH Maxhuettenstrasse 6, D-93055 Regensburg