

**LAKI ZA STOPNICE**

<b>PUR High Solid DE 441... M 1:1 DR 403</b>	<b>HYDRO HE 61...</b>	<b>HYDRO HE 645...</b>
<p>2K PUR lak na osnovi poliesterskih smol, brezbarven, zelo poln, transparenten, visoko odporen na razenje in elastičen, za zaprto porna lakiranja. Kot temeljni in končni lak.</p>	<p>1K vodni akrilni lak, brezbarven, elastičen in svetlobo odporen, visoka mehanska odpornost in lep žar lesa. Za odprto do zaprto pornega lakiranja. Tudi za lakiranje otroškega pohištva. Kot temeljni in končni lak.</p>	<p>1K vodni akrilni lak, brezbarven, dobro polni, tiksotropen, PVC odporen, odporen na svetlobo, zelo dobro odporen na kemične in mehanske obremenitve, primeren za otroške programe. Kot temeljni in končni lak.</p>
<p>Za lakiranje stopnic in ostalega notranjega pohištva.</p>	<p>Za lakiranje stopnic v bivalnih prostorih in za obnovo pohodnih površin.</p>	<p>Za lakiranje stopnic in ostalega notranjega pohištva še posebej 3D objektov</p>
<p>Dva do trije nanosi 130-180 g/m<sup>2</sup></p>	<p>Dva do trije nanosi 80-120 g/m<sup>2</sup>. Dodatek trdilca 10% HDR 570 poveča mehanske in kemične odpornosti laka.</p>	<p>Dva do trije nanosi 80-150 g/m<sup>2</sup>. Dodatek 5% trdilca HDR 508 poveča mehanske in kemične lastnosti laka.</p>
<p>Delovni čas 4-5 h pri 20 oC</p>		
<p>Sušenje zavisi od količine nanosa, temperature materiala in okolice, načina nanosa, vrste nosilnega materiala itd.</p>	<p>Sušenje zavisi od količine nanosa, temperature materiala in okolice, načina nanosa in vrste nosilnega materiala. Možno forsirano sušenje.</p>	<p>Sušenje zavisi od količine nanosa, temperature materiala in okolice, načina nanosa in vrste nosilnega materiala. Možno forsirano sušenje.</p>
<p>Redčenje do 20% z redčilom DV 4981. Sušenje med posameznimi lakiranjimi ca 5h. Primerno za pakiranje po 16 h.</p>	<p>Redčenje do max 5% z vodo. Sušenje med posameznimi sloji 3-4 h. Primerno za pakiranje po 16 h.</p>	<p>Redčenje po potrebi z vodo. Sušenje med posameznimi sloji 3-4 h. Za pakiranje po 16 h pri 20 oC.</p>
<p>Sijaji: mat, svileni mat, svileni sijaj.</p>	<p>Sijaji: mat – možno, standardno svileni mat in svileni sijaj.</p>	<p>Sijaji: mat, svileni mat, svileni sijaj.</p>
<p>Dobavna viskoznost 28-40s/DIN4mm pri 20 oC, suha snov 55-56%, gostota 1,002 – 1,026 kg/l pri 20 oC, plamenišče &gt;21 oC, Skladiščenje 1 leto v originalnih in zaprtih posodah pri 16-25 oC.</p>	<p>Dobavna viskoznost 40-50s DIN 4mm 20 oC, suha snov 30-31 %, gostota 1,02-1,04 kg/l pri 20 oC. Skladiščenje 10-30 oC</p>	<p>Dobavna viskoznost 30-36 s DIN 6 mm pri 20oC, suha snov 31-32 %, gostota 1,03-1,035 kg/l pri 20 oC. Skladiščenje 10-30 oC.</p>
<p>Pnevmatsko brizganje: Šoba 1,8-2 mm, tlak 2,5-3,5 bar Airless: Šoba 0,23-0,28 mm, tlak 120-150 bar Čopič ali pogojno možno pri majhnih površinah z ustreznim valjčkom.</p>	<p>Pnevmatsko brizganje: Šoba: 1,5-1,8 mm, tlak 3-4 bar Airless: Šoba 0,18-0,23 mm, tlak 60-100 bar, tlak na pištoli 1,5-2,5 bar. Čopič in valjček možna.</p>	<p>Pnevmatsko brizganje: Šoba 1,7-1,8 mm, tlak 3-4 bar. Airless in airless plus: Šoba 0,23-0,28 mm, tlak 80-100 bar, tlak na pištoli 1,5-2,5 bar.</p>

--	--	--

### **Splošna navodila za delo**

Delovno orodje in pripomočki za delo z vodnimi materiali morajo biti iz nerjavečega jekla. Vlažnost lesa naj leži med 8-12%. Vodni materiali naj se ne nanašajo pri temperaturah prostora in materiala pod 18 oC. Idealna vlaga zraka je med 55 in 65 %, prenizka vlaga povzroča nemirno površino, previsoka pa podaljša sušenje.

PUR laki imajo tudi optimalne pogoje za delo pri temperaturah okolice in prostora 18 oC in rel. vlagi 50-65 %.

V izogib problemov z oprijemom vedno brusite že lakirano površino z organsko topnim ali vodnim lakom, neposredno pred naslednjim lakiranjem. Končna utrjenost filma laka je dosežena pri 20 oC po enem tednu.

Zelo smolnati lesovi imajo lahko odstopajoče vplive na delo. Priporočamo probno lakiranje pri danih delovnih pogojih, da se vidijo morebitni vplivi.